

MICROFIBRA SINTETICA | TENAX ULTRA 0620 GP

Microfibra sintética para mortero e impermeabilizantes

DATOS TECNICOS

Material	Polipropileno 100% virgen.
Longitud	06 mm +/- 5%
Color	Blanco
Densidad	0.91 gr/ cm3
Tipo	Monofilamento
Fibras/ Kg	> 200 millones
DPF	3,5,7,10
Punto fusión	170 °C
Punto ignición	589°C
Modulo elasticidad	4.2 GPa
Absorción	Nula
Resistencia álcalis	Alta
Resistencia a sales y ácidos	Alta

Presentación:

Sacos de 20 kg. Tarimas de 40 sacos (800 kg)
Otras presentaciones disponibles a solicitud del cliente

Dosificación Recomendada:

-Se recomienda dosificar de 400 a 900 gr por m3 de mortero.
-Para mortero hecho en obra se recomiendan 100 gr por saco de cemento de 50 kg.

PRECAUCION:

La microfibra no sustituye el acero de refuerzo.

MODO DE EMPLEO

La fibra se puede dosificar durante o después del proceso de mezclado, excepto al descargar el cemento. Preferentemente adicionar al mismo tiempo que los agregados. El tiempo de mezclado será al menos de 5 minutos para mejor dispersión de las fibras.
Se recomienda seguir los procedimientos para mezclado indicados en la norma ASTM C94/C94M, así como seguir las prácticas para colocación, acabado y curado de concreto especificados en ACI 302.

DESCRIPCION

TENAX ULTRA es nuestra línea de fibras especialmente diseñadas para lograr el mejor desempeño en morteros, estucos y sistemas de impermeabilización acrílica.

Las fibras TENAX ULTRA aportan una densa red tridimensional de más de 100 millones de filamentos por kilogramo, alcanzando una capacidad superior en la reducción del agrietamiento plástico.

Las fibras TENAX ULTRA también contribuyen en la reducción de la tasa de evaporación del agua en el mortero.

APLICACIONES Y USOS

- ✓ Pavimentos, pisos industriales y residenciales.
- ✓ Estructuras hidráulicas.
- ✓ Elementos prefabricados.
- ✓ Tanques, tuberías y albercas.
- ✓ Fibrocemento.
- ✓ Estuco y mortero.
- ✓ Impermeabilizantes y selladores.

VENTAJAS

- ✓ Fácil aplicación, transporte y almacenamiento.
- ✓ Excelente reducción de agrietamiento plástico.
- ✓ No requiere mano de obra especializada.
- ✓ Inoxidable y resistente a los álcalis.
- ✓ Reduce la permeabilidad del concreto endurecido.
- ✓ Disminuye la segregación de agregados.
- ✓ Promueve un proceso uniforme de sangrado.
- ✓ Mejora la resistencia al impacto, abrasión y desprendimiento.